

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MDOND280EEA

Don

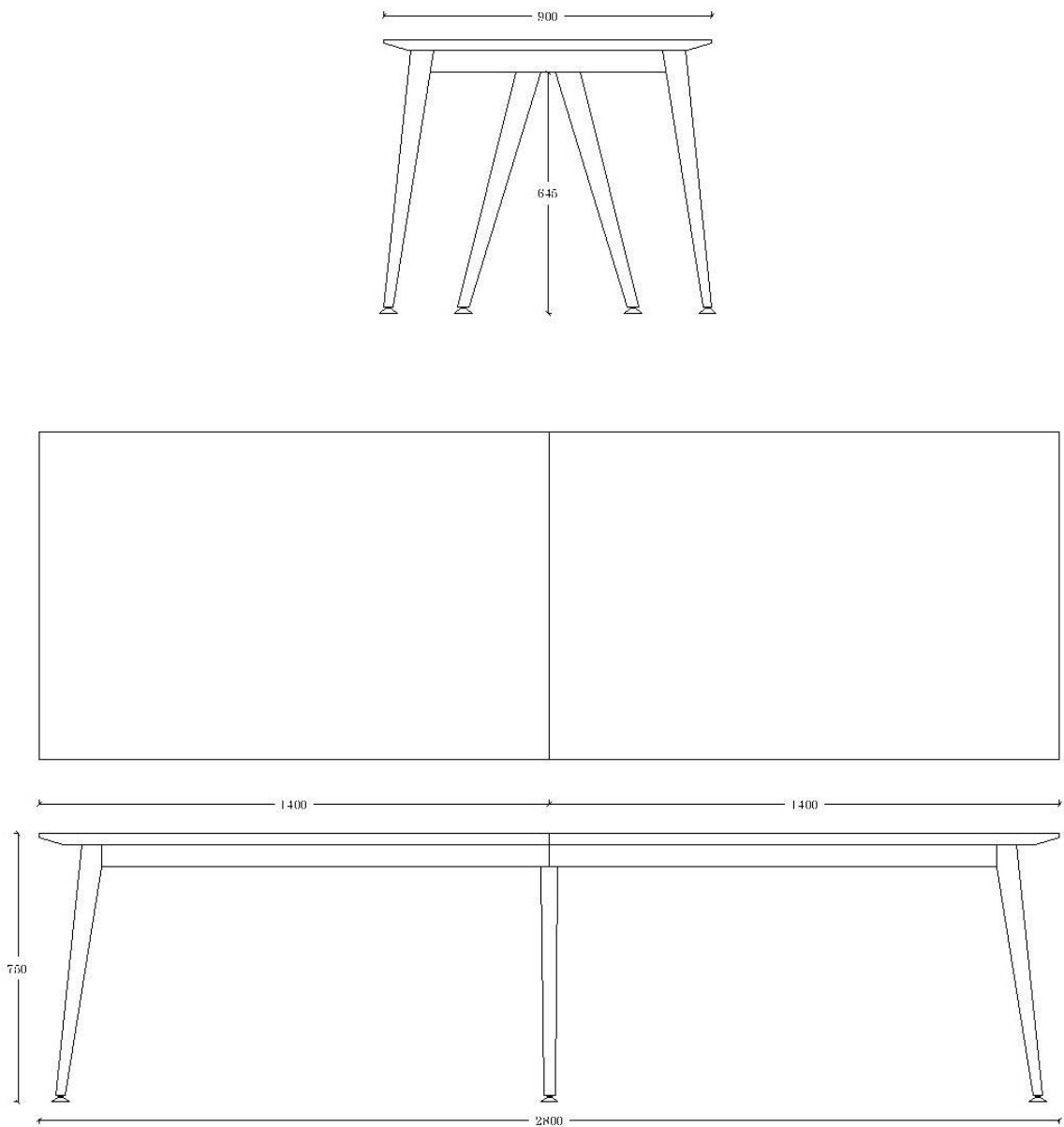
Mesa Doble

Mesa de estructura de acero que irrumpe en el espacio para llenarlo de aires industriales y con la que se combinan encimeras de diversos laminados. Con la nueva opción de mesa Don Doble, se convierte en una mezcla con identidad propia llena de fuerza que crea espacios radicalmente diferentes.

DESIGNED BY NADIA ARRATIBEL



ondarreta



DIMENSIONES

Altura: 74 cm
 Altura libre: 64 cm

280 cm x 90 cm
 340 cm x 100 cm
 380 cm x 100 cm
 [anchura x profundidad]

PESO

93 kg (280 x 90)
 118 kg (340 x 100)
 128 kg (380 x 100)

EMBALAJE

280 cm x 90 cm
 caja 1: 155 cm x 100 cm x 15 cm
 caja 2: 155 cm x 100 cm x 15 cm

340 cm x 100 cm
 caja 1: 185 cm x 110 cm x 15 cm
 caja 2: 185 cm x 110 cm x 15 cm

380 cm x 100 cm
 caja 1: 215 cm x 110 cm x 15 cm
 caja 2: 215 cm x 110 cm x 15 cm

ORIGEN

100% Fabricado en Europa

DISEÑO

Nadia Arratibel



COMPONENTES

PATAS

Material

Chapa de acero St-37 (S-235) de 3 mm de grosor. Se corta a láser, según el perímetro diseñado, se pliega a 90 grados y posteriormente se rematan las aristas vivas en todo el contorno. Las dos chapas complementarias serán de chapa de 5 mm de espesor, cortadas también a laser y posteriormente soldadas a la pieza plegada.

Acabado

Epoxi color

ENCIMERA

Haya + MDF

Chapa de haya sobre tablero de madera técnica de 30 mm de espesor mecanizada en CNC con canto biselado.

Roble + MDF

Chapa de roble sobre tablero de madera técnica de 30 mm de espesor mecanizada en CNC con canto biselado.

Laminado + contrachapado abedul

Laminado HPL encolado y prensado a alta temperatura sobre contrachapado de abedul de 30 mm de espesor mecanizado en CNC con canto biselado.

Porcelánico + MDF

Encimera compuesta por lámina porcelánica Neolith® de 3 mm encolada sobre base de vidrio de 5 mm de grosor. El Neolith® es un material 100% reciclable, resistente a las altas temperaturas, a la abrasión y a los productos químicos, es impermeable (no se mancha) y cuenta con filtro anti-rayos UV.

Arpa Fénix + contrachapado abedul

Laminado Arpa Fénix encolado y prensado a alta temperatura sobre contrachapado de abedul de 30 mm de espesor mecanizado en CNC con canto biselado.

Arpa Fénix es un material opaco, anti-huellas y nanotecnológico capaz de recuperarse de las micro-ralladuras superficiales.

Características técnicas:

Cola Urea Formol: cumple la norma Europea E1 de baja emisión de formaldehídos.

La madera utilizada cuenta con Certificado PEFC

ACABADOS DE METAL

EPOXIS

Recubrimiento en polvo formulado con resinas de poliéster con buenas propiedades mecánicas y químicas, máxima resistencia al exterior y libre de compuestos nocivos (TGIC). Con aplicación electroestática y curado en horno a 200°C.

Características técnicas:

Espesor de película (s/ ISO 2360): entre 60 y 90 µm;
Adherencia cuadrícula (s/ ISO 2409): Calidad 0 (máxima exigencia).



ACABADOS DE MADERA

TINTES

Fondo de esmalte pigmentado y recubrimiento final en barniz transparente de tacto sedoso. Esmaltes de secado reactivo con una excelente adherencia entre capas y resistencia mecánica.

Características técnicas:

Cumplen requisitos marcados por la norma UNE-EN 71-3;
Todos los compuestos libres de formaldehídos.