

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

THAR1EBTD

Hari

Tabouret

Le tabouret Hari, disponible dans ses deux hauteurs, inspiré par le monde des métiers à tisser, avec un visuel très industriel et la délicatesse des fils, pour créer une chaise subtile et élégante.

DESIGNED BY ESTUDIOHAC



ondarreta



DIMENSIONS

H65: 41,5 cm x 47 cm x 94,5 cm x 67 cm x 20,5 cm [largueur x profondeur x hauteur x hauteur assise x hauteur repose-pied]

H75: 41,5 cm x 47 cm x 104,5 cm x 77 cm x 30,5 cm [largueur x profondeur x hauteur x hauteur assise x hauteur repose-pied]

POIDS

H65: 6,90 kg

H75: 7,05 kg

EMBALLAGE

H65: 1 pièce par colis, dimensions carton:
62,3 cm x 48 cm x 98,5 cm

H75: 1 pièce par colis, dimensions carton:
60,3 cm x 46 cm x 106 cm

CERTIFICATION

Produit testé sous la norme européenne EN 16139:2013, catégorie d'utilisation générale L2.

ACCESOIRES

Patins feutre

ORIGINE

100% Fabriqué en Europe

DESSIN

Estudi{h}ac



COMPOSANTS

STRUCTURE

Materiel

Tube de précision de section circulaire, 18 mm de diamètre et 2 mm d'épaisseur en acier E-220 (Normative EN-10305) laminé à froid.

Résistance à la traction > 310 N/mm²;

Limite élastique > 220 N/mm²; Allongement > 23%

Finition

Époxy couleur

ASSISE

Tapissé

Contreplaqué d'Hêtre de 10 mm d'épaisseur composé par des feuilles traités pour optimiser la courbé, collés, pressés et usinées CNC.

Tapissée avec méthode exclusive pour optimiser l'adhésion des tissus aux corps et garder la silhouette de l'assise. Intérieur en mousse de polyéther de densité moyenne de 10mm d'épaisseur.

Finition

Tapissé

DOSSIER

Hêtre

Contreplaqué d'Hêtre de 10 mm d'épaisseur composé par des feuilles traités pour optimiser la courbé, collés, pressés et usinées CNC.

Chêne

Bois de chêne sur contreplaqué d'hêtre, de 10 mm d'épaisseur composé par des feuilles traités pour optimiser la courbé, collés, pressés et usinées CNC.

Tapissé

Contreplaqué d'Hêtre de 10 mm d'épaisseur composé par des feuilles dtraités pour optimiser la courbé, collés, pressés et usinées CNC.

Tapissée avec méthode exclusive pour optimiser l'adhésion des tissus aux corps et garder la silhouette du dossier. Intérieur en mousse de polyéther de densité moyenne de 10mm d'épaisseur.

Finition

Teinté, tapissé.



BOUTON

Materiel

Bouton en Zamak; alliage de zinc, d'aluminium, de magnésium et de cuivre. Selon la norme ISO 301-81, UNE-EN-1774.

Finition

Époxy couleur (même couleur de la structure).

METAL FINITION

EPOXYS

Couverture en poudre formulé avec résines en polyester avec des bonnes propriétés mécaniques et chimiques, résistance maximum à l'extérieur et exempt de composés nocifs. Application électrostatique et curé au four à 200°C.

Caractéristiques techniques:

Épaisseur (ISO 2360): entre 60 et 90 µm.

Adhérence (ISO 2409): Qualité 0 (exigence maximale).

BOIS FINITION

TEINTES

Fond de glaçure teintée et recouvrement finale en vernis transparent. Peintures du séchage réactif, ils avaient une bonne résistance mécanique, résistance à l'extérieur et excellente adhérence.

Caractéristiques techniques:

Respectent les conditions de la norme UNE-EN 71-3; Toutes les matériels libres de formaldéhydes

RÊQUETE TISSU

Assise tapissé: 45 cm

Totalement tapissé (assise + dossier) : 80 cm